



ТЕХНИЧЕСКИ СПЕЦИФИКАЦИИ НА ОБОРУДВАНЕТО

1. Предмет на процедурата:

Предметът на настоящата процедура за избор на изпълнител е:

„Доставка и въвеждане в експлоатация на ДМА ,небходими за внедряване на продуктова иновация в производството:

Обособена позиция 1: Машина с валци за пресоване-1 бр.

Обособена позиция 2: Автоклав -1 бр.“

2. Място на изпълнение: гр. Разград , ул.“Казанлък ”1 NUTS BG324

3. Срок за изпълнение:

Срок за изпълнение в месеци:

За обособена позиция 1 : до 8 месеца (от сключване на договора), но не по-дълъг от срока на изпълнение на Договор за финансиране: BG16RFPR001-1.003-0583-C01-23.02.2026

За обособена позиция 1 : до 6 месеца (от сключване на договора), но не по-дълъг от срока на изпълнение на Договор за финансиране: BG16RFPR001-1.003-0583-C01-23.02.2026

Сроковете се изчисляват по реда на чл.60 от Гражданско Процесуалния Кодекс на Р. България.

4. Технически и функционални изисквания към оборудването:

Минимални технически и функционални изисквания

- двукамерна;
- с горна конвекция;
- двете камери с комбинирано нагриване (радиация и конвекция) ;
- най-голям размер на стъклото, което се сглобява 2500 мм х 4000 мм
- най-малък размер на стъклото, което се сглобява 400 мм х 700 мм
- дебелина на единичното стъкло, което се обработва: 4-19 мм
- дебелина на пластовото стъкло : 4-80 мм
- обработка на стъкла с покритие и нискоемисийни стъкла
- автоматично отваряне между валците в зависимост от дебелината на стъклената заготовка;
- запаметяване на температура, налягане на пресоване, скорост

Проект BG16RFPR001-1.003-0583-C01 " Внедряване в производството на Булкорп ООД на иновативен продукт "Система за динамично остъкление с управляеми енергийни характеристики", е финансиран по Програма "Конкурентоспособност и иновации в предприятията" 2021-2027. Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Европейския съюз . Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от Булкорп ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и на Управляващия орган

Допълнителни технически и функционални изисквания

- сервомоторно управление на натиска на валците;
- наличие на наклоняем изходящ конвейер;
- функция за бързо преминаване на стъклата през пеща когато е празна
- програмно управление с програмируем логически контролер (PLC) ;
- управление на температурата, чрез PID регулиране;

За обособена позиция 2 Автоклав-1 бр :

Минимални технически и функционални изисквания

- ел. нагряване с принудителна конвекция;
- охлаждаща система ;
- цялостна вакуумна система за автоклава;
- възможност за запамятаване на температура, налягане и работни цикли;
- показване в реално време на данни за температура и налягане;
- автоматична релсова количка за стъклените листи;

Допълнителни технически и функционални изисквания

- заглушител, който намалява шума при работа на автоклава;
- станция за третиране на компресиран въздух;
- резервоар за охлаждащата система -мин. 3000 литра;
- възможност за отдалечен достъп до PLC данните през интернет;
- интерфейс на български език ;
- UPS (непрекъсваемо захранване) за запазване на данните за поне 30 мин.;
- съхранение на данните на USB;
- рецепти - фабрично зададени параметри на работни режим за ламиниране на стъклата;

В Методиката за оценка на офертите за всяка позиция са посочени Допълнителни технически и функционални характеристики, които са предмет на оценка и нямат задължителен характер.