



Съфинансирано от
Европейския съюз



ПРОГРАМА
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ И
ИНОВАЦИИ В ПРЕДПРИЯТИЯТА

МЕТОДИКА ЗА КОМПЛЕКСНА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИТЕ

По процедура за избор на изпълнител с предмет

**“Доставка и въвеждане в експлоатация на ДМА ,необходими за внедряване на
продуктова иновация в производството:**

Обособена позиция 1: Машина с валци за пресоване-1 бр.

Обособена позиция 2: Автоклав -1 бр.”

В провеждана процедура за избор с публична покана по чл. 50 от ЗУСЕФСУ и ПМС № 4/11.01.2024 г. за изпълнител се определя кандидатът, предложил икономически най-изгодната оферта.

Избраният по настоящата процедура критерий е **Оптимално съотношение качество/цена**

Класирането на допуснатите до участие оферти се извършва на база получената от всяка оферта „Комплексна оценка” - (КО), като сума от индивидуалните оценки по предварително определените показатели.

При определяне на индивидуалните показатели в критерия „оптимално съотношение качество - цена“, възложителят се е съобразил с предмета, с характера, с обема и спецификата на конкретната поръчка. Възложителят е избрал вида, броя и относителната тежест на показателите, които ще формират най-изгодната за него оферта, при спазване на изискванията на ПМС № 4/11.01.2024

Методика за Обособена позиция 1 Машина с валци за пресоване-1 бр.:

До оценка по настоящата методика ще се допускат кандидати, чиито оферти отговарят на посочените от Възложителя задължителни изисквания относно комплектността и оформянето на тръжната документация и в съответствие с минималните технически и функционални показатели, посочени в Публичната покана и Офертата.



Показател - П (наименование)	Относително тегло	Максимално възможен брой точки	Символно обозначение (точки по показателя)
1	2	3	4
1.Предложена цена – П 1	30 % (0,30)	100	К ц
2.Допълнителни технически характеристики П 2	70 % (0,70)	100	К.т

В колона № 1 са посочени определените показатели с техните обозначения; в колона № 2 са посочени относителните тегла на всеки показател, като процент от комплексната оценка (до 100%); в колона № 3 е посочен максимално възможният брой точки (еднакъв за всички показатели); в колона № 4 е дадено символното обозначение на точките, които ще получи дадена оферта в конкретен показател.

Указания за определяне на оценката по всеки показател :

1. Показател 1 (П1) „Предложена цена“

Максималният брой точки по този показател е 100, а относителното му тегло в комплексната оценка е 30% (0,30). Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена - 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение на предложена цена към най-ниската по следната формула:

$K_{ц} = (C_{min} / C_n) \times 100$, където:

- „100“ е максималният брой точки по показателя предложена цена;
- „ C_{min} “ е най-ниската предложена цена от участниците;
- „ C_n “ е предложената цена на n-тия участник.
- Предложената цена се закръгля с точност до втория знак след десетичната запетая.

Точките по първия показател на всеки отделен участник се получават по следната формула:

Проект BG16RFPR001-1.003-0583-C01 " Внедряване в производството на Булкорп ООД на иновативен продукт "Система за динамично остъкление с управляеми енергийни характеристики", е финансиран по Програма "Конкурентоспособност и иновации в предприятията" 2021-2027. Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Европейския съюз . Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от Булкорп ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и на Управляващия орган



Съфинансирано от
Европейския съюз



ПРОГРАМА
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ И
ИНОВАЦИИ В ПРЕДПРИЯТИЯТА

$P1 = K_{ц} \times 0,30$, където:

„0,30” е относителното тегло на показателя.

2. Показател 2 (П2) „Допълнителни технически характеристики“

Максималният брой точки по този показател е 100, а относителното му тегло в комплексната оценка е 70% (0,70). Кандидатите покриващи основните технически параметри, могат да участват за набиране на максимален брой точки за направени предложения с по-добри технически показатели. Точките по показателя K_t за всяка оферта се изчисляват, като сума от точките, посочени в таблицата както следва:

	Характеристика	Параметри Наличие	Точки
1	Сервомоторно управление на натиска на валците;	да	30
2	Наличие на наклоняем изходящ конвейер	да	20
3	функция за бързо преминаване на стъклата през пеща когато е празна;	да	30
4	програмно управление с програмируем логически контролер (PLC) ;	да	5
5	управление на температурата, чрез PID регулиране;	да	15
	Максимално възможни точки по показател “Допълнителни технически характеристики” – K_t.		100 точки

Проект BG16RFPR001-1.003-0583-C01 " Внедряване в производството на Булкорп ООД на иновативен продукт "Система за динамично остъкление с управляеми енергийни характеристики", е финансиран по Програма "Конкурентоспособност и иновации в предприятията" 2021-2027. Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Европейския съюз . Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от Булкорп ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и на Управляващия орган



Съфинансирано от
Европейския съюз



Максималният брой точки (100 точки) получава офертата с предложени всички допълнителни технически характеристики.

Точките по втория показател на всеки отделен участник се получават по следната формула:

$P_2 = K \cdot t \cdot 0,70$, където:

„0,70” е относителното тегло на показателя.

Комплексната оценка /КО/ на всеки участник за Обособена позиция 1 се получава като сума от оценките на офертата по трите показателя, изчислени по формулата:

$$КО = П 1 + П 2$$

Участник, получил най-висока комплексна оценка се класира на първо място.

В случай, че има кандидати с КО с равен брой точки, приоритет получава участникът, който е предложил най-ниска цена.

Участникът, класиран от Комисията на първо място, се определя за изпълнител на доставката по Обособена позиция 1.

Методика за Обособена позиция 2 Автоклав -1 бр:

До оценка по настоящата методика ще се допускат кандидати, чиито оферти отговарят на посочените от Възложителя задължителни изисквания относно комплектността и оформянето на тръжната документация и в съответствие с минималните технически и функционални показатели, посочени в Публичната покана и Офертата.

Проект BG16RFPR001-1.003-0583-C01 " Внедряване в производството на Булкорп ООД на иновативен продукт "Система за динамично остъкление с управляеми енергийни характеристики", е финансиран по Програма "Конкурентоспособност и иновации в предприятията" 2021-2027. Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Европейския съюз. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от Булкорп ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и на Управляващия орган



Показател - П (наименование)	Относително тегло	Максимално възможен брой точки	Символно обозначение (точки по показателя)
1	2	3	4
1.Предложена цена – П 1	30 % (0,30)	100	К ц
2.Допълнителни технически характеристики П 2	70 % (0,70)	100	К.т

Указания за определяне на оценката по всеки показател :

1.Показател 1 (П1) „Предложена цена“

Максималният брой точки по този показател е 100, а относителното му тегло в комплексната оценка е 30% (0,30).

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена - 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение на предложена цена към най-ниската по следната формула:

$K_{ц} = (C_{min} / C_n) \times 100$, където:

- „100“ е максималният брой точки по показателя предложена цена;
- „ C_{min} “ е най-ниската предложена цена от участниците;
- „ C_n “ е предложената цена на n-тия участник.
- Предложената цена се закръгля с точност до втория знак след десетичната запетая.

Точките по първия показател на всеки отделен участник се получават по следната формула:

$P_1 = K_{ц} \times 0,30$, където:

„0,30“ е относителното тегло на показателя.

2 Показател 2 (П2) „Допълнителни технически характеристики“

Проект BG16RFPR001-1.003-0583-C01 " Внедряване в производството на Булкорп ООД на иновативен продукт "Система за динамично остъкление с управляеми енергийни характеристики"", е финансиран по Програма "Конкурентоспособност и иновации в предприятията" 2021-2027. Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Европейския съюз . Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от Булкорп ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и на Управляващия орган



Максималният брой точки по този показател е 100, а относителното му тегло в комплексната оценка е 70% (0,70).

Кандидатите покриващи основните технически параметри, могат да участват за набиране на максимален брой точки за направени предложения с по-добри технически показатели. Точките по показателя Кт за всяка оферта се изчисляват, като сума от точките, посочени в таблицата както следва:

	Характеристика	Параметри	Точки
1	заглушител, който намалява шума при работа на автоклава;	да	25
2	станция за третиране на компресиран въздух	да	25
3	резервоар за охлаждащата система ≥ 3000 литра;	да	25
4	възможност за отдалечен достъп до PLC данните през интернет;	да	5
5	интерфейс на български език;	да	5
6	UPS (непрекъсваемо захранване) за запазване на данните за поне 30 мин.;	да	5
7	възможност за съхранение на данните на USB;	да	5
8	рецепти - фабрично зададени параметри на работни режими за ламиниране на стъклата;	да	5
	Максимално възможни точки по показател “Допълнителни технически характеристики” – К.т..		100 точки

Проект BG16RFPR001-1.003-0583-C01 " Внедряване в производството на Булкорп ООД на иновативен продукт "Система за динамично остъкление с управляеми енергийни характеристики"", е финансиран по Програма "Конкурентоспособност и иновации в предприятията" 2021-2027. Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Европейския съюз . Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от Булкорп ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и на Управляващия орган



Съфинансирано от
Европейския съюз



ПРОГРАМА
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ И
ИНОВАЦИИ В ПРЕДПРИЯТИЯТА

Максималният брой точки (100 точки) получава офертата с предложени всички доп. технически характеристики.

Точките по втория показател на всеки отделен участник се получават по следната формула:

$P_2 = K. т. \times 0,70$, където:

„0,70” е относителното тегло на показателя.

Комплексната оценка /КО/ на всеки участник за Обособена позиция 2 се получава като сума от оценките на офертата по трите показателя, изчислени по формулата:

$КО = P_1 + P_2$

Участник, получил най-висока комплексна оценка се класира на първо място.

В случай, че има кандидати с КО с равен брой точки, приоритет получава участникът, който е предложил най-ниска цена.

Участникът, класиран от Комисията на първо място, се определя за изпълнител на доставката по Обособена позиция 2

Проект BG16RFPR001-1.003-0583-C01 " Внедряване в производството на Булкорп ООД на иновативен продукт "Система за динамично остъкление с управляеми енергийни характеристики", е финансиран по Програма "Конкурентоспособност и иновации в предприятията" 2021-2027. Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Европейския съюз. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от Булкорп ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и на Управляващия орган